



POWERING PROGRESS™



弹性皮带安装工具

使用说明 SFT001

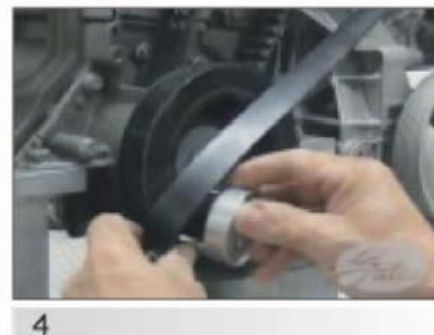
工具调试过程



安装前先调试专用工具，将工具螺栓拧进工具3~4丝，将工具一侧的固定臂扣住曲轴带轮边缘(1图，2图)。



将螺栓根部对准曲轴带轮的内侧螺栓垫片，同时工具内面与带轮边缘贴合，拧紧螺栓直至螺栓与带轮内侧垫片紧密贴合，手动确认工具无法转动时调试过程结束，将工具取下(图3)。



将弹性皮带放到需要安装的轮系上，靠近曲轴带轮部分留出余量以备安装。将调好的工具固定在曲轴带轮的张紧端，螺栓紧固到位(图4)。

皮带安装过程



5



6

将弹性皮带贴合在安装工具上，按紧工具的同时用扭力扳手顺时针转动曲轴带轮，转动过程中皮带可能与带轮干涉，暂停转动以调整干涉位置的皮带，调好之后继续转动扳手，直至皮带从工具的固定臂处完全移动到带轮上为止（图5，图6，图7）。



7



8

取下安装工具和扭力扳手，安装过程结束(图8)

试运行皮带3-5分钟，观察皮带是否运行正常。



地址: 苏州工业园区钟园路128号 邮编: 215126
No. 128 Zhongyuan Road SIP Suzhou China, 215126
电话/Tel: 0512-62836886 传真/Fax: 0512-62836996
<http://www.gates.cn>



盖茨官方微信